

# ACCUMULATORI IDRAULICI SERIE ELM

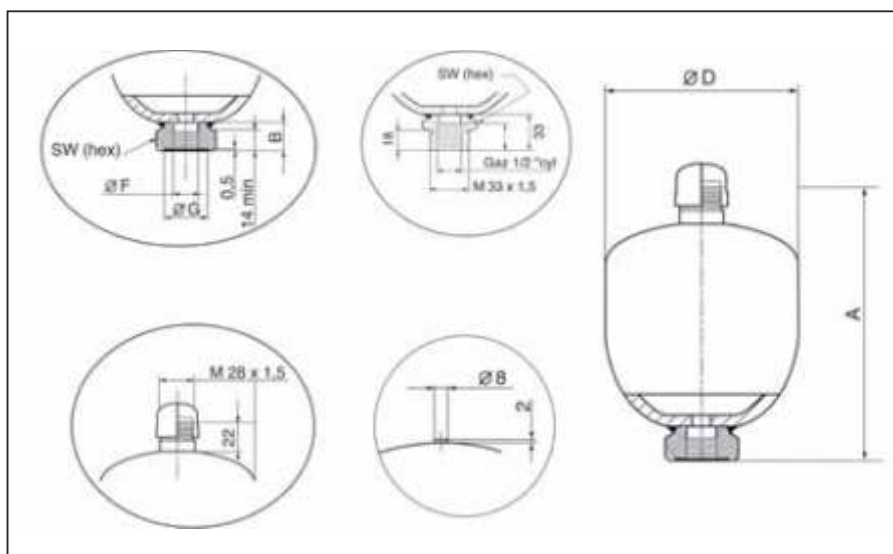
Rev. 02/2018

Tipo	Volume effettivo Litri	Pressione di Lavoro bar	Esecuzione (forma)	Pressione Massima precarica bar	Rapporto Compres. Max bar ratio P2/P0	Max Pressure amplitude P2/P1	Peso in kg	Dimensioni in mm					Attacco Olio			
								A max	B	SW	D	G	F	H	Collare	Dado di Bloccaggio
ELM 0.075-250/00/AF*	0.075	250	AF	130	8	210	0.7	112	20	32	64	29	G½	-	-	-
ELM 0.16-250/00/AF*	0.16	250	AF	130	6	210	1	120	20	32	75	29	G½	-	-	-
ELM 0.32-210/85/AF*	0.32	210	AF	130	8	140	1.4	135	20	32	92	29	G½	-	E95	-
ELM 0.50-210/85/AF*	0.50	210	AF	130	8	175	2	153	22	41	107	34	G½	-	E106	-
ELM 0.50-210/85/CF*	0.50	210	CF	130	8	175	2	164	33	41	107	-	G½	M33x1.5	E106	M33
ELM 0.75-210/85/AF*	0.75	210	AF	130	8	175	2.6	167	22	41	122	34	G½	-	E114	-
ELM 0.75-210/85/CF*	0.75	210	CF	130	8	175	2.6	178	33	41	122	-	G½	M33x1.5	E114	M33
ELM 0.75-350/85/AF*	0.75	350	AF	130	8	150	4	174	22	41	128	34	G½	-	E136	-
ELM 0.75-350/85/CF*	0.75	350	CF	130	8	150	4	185	33	41	128	-	G½	M33x1.5	E136	M33
ELM 1-210/85AF*	1	210	AF	130	8	170	3.5	182	22	41	136	34	G½	-	E136	-
ELM 1-210/85/CF*	1	210	CF	130	8	170	3.5	192	33	41	136	-	G½	M33x1.5	E136	M33
ELM 1.4-140/90/AF	1.40	140	AF	130	8	120	4.1	192	22	41	147	34	G½	-	E155	-
ELM 1.4-140/90/CF	1.40	140	CF	130	8	120	4.1	203	33	41	147	-	G½	M33x1.5	E155	M33
ELM 1.4-210/90/AF	1.40	210	AF	130	8	120	4.2	192	22	41	148	34	G½	-	E155	-
ELM 1.4-210/90/CF	1.40	210	CF	130	8	120	4.2	202	33	41	148	-	G½	M33x1.5	E155	M33
ELM 1.4-250/90/AF	1.40	250	AF	130	8	140	5.5	196	22	41	152	34	G½	-	E155	-
ELM 1.4-250/90/CF	1.40	250	CF	130	8	140	5.5	207	33	41	152	-	G½	M33x1.5	E155	M33
ELM 1.4-350/90/AF	1.40	350	AF	130	8	150	7	199	22	41	156	34	G½	-	E155	-
ELM 1.4-350/90/CF	1.40	350	CF	130	8	150	7	221	44	44	156	-	G½	M33x1.5	E155	M33
ELM 2-100/90/AF	2	100	AF	90	8	80	3.5	241	22	41	145	34	G½	-	E155	-
ELM 2-250/90/AF	2	250	AF	130	8	140	9.5	252	22	41	156	33	G¾	-	E155	-
ELM 2-350/90/AF	2	350	AF	130	8	200	9.5	252	22	41	156	33	G¾	-	E180	-
ELM 2-350/90/CF	2	350	CF	130	8	200	9.5	270	40	50	156	-	G¾	M45x1.5	E180	M45
ELM 2.8-250/90/AF	2.80	250	AF	130	6	140	10	269	20	41	168	33	G¾	-	E180	-
ELM 2.8-350/90/AF	2.80	350	AF	130	6	200	14.3	265	23	55	180	34	G¾	-	E180	-
ELM 2.8-350/90/CF	2.80	350	CF	130	6	200	14.3	286	21	55	180	-	G¾	M45x1.5	E180	M45
ELM 3.5-250/90/AF	3.50	250	AF	130	4	140	11	314	20	41	168	33	G¾	-	E180	-
ELM 3.5-350/90/AF	3.50	350	AF	130	4	200	16	305	23	55	180	34	G¾	-	E180	-
ELM 3.5-350/90/CF	3.50	350	CF	130	4	200	16	326	26	55	180	-	G¾	M45x1.5	E180	M45

In accordo con le the PED, articolo 3.3

(1) Versione Acciaio Inox

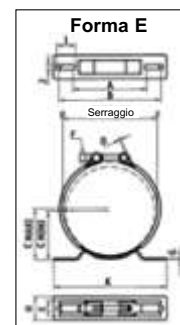
Le dimensioni Riportate sopra sono in mm e soggette a tolleranze di fabbricazione.



# ACCUMULATORI IDRAULICI SERIE ELM

## Collari

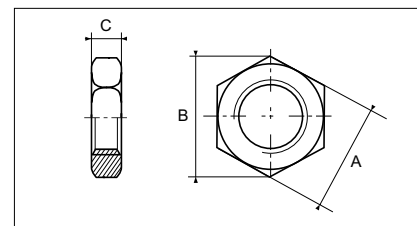
Tipo	Forma	Diametro Min/max raccomandato	Dimensioni in mm											Coppia di Serraggio N/m	
			A	B	C		D	E	F	G	H	I	J		K
					Min	Max									
E95	E	87/97	88	140	61.5	66.5	1.5	28	M8x75	3	40	35	9	210	7
E106	E	99/109	88	140	68	73	1.5	28	M8x75	3	40	35	9	210	7
E114	E	112/124	88	140	73	78	1.5	28	M8x75	3	40	35	9	210	7
E136	E	128/138	88	140	80	85	1.5	28	M8x75	3	40	35	9	210	7
E155	E	146/157	137	189	81	86.5	1.7	30	M10x80	3	45	35	9	210	10.5
E168	E	166/176	137	189	92	96	1.7	30	M10x80	3	45	35	9	210	10.5
E180	E	178/184	137	189	97	100	2	35	M10x80	4	65	35	9	210	10.5



## Dado di Fisaggio

Tipo	Pitch	A	B	C
M33	1.5	50	57.5	10
M45	1.5	70	80.8	10

Questi accessori sono progettati per poter fissare gli accumulatori in modo sicuro in ogni configurazione.



## Verificatore / Gonfiatore Serie VGU

### FORNITURA

Ogni valigetta contiene:

- Corpo VGU per il controllo e il riempimento, valvola di non ritorno sull'attacco, valvola di scarico incorporata, raccordo esagonale con chiave M6 per l'apertura della valvola azoto dell'accumulatore.
- 2 manometri in bagno di glicerina, 0÷25 bar, 0÷250 bar
- Adattatori raccordo esagonale M6/7/8" - 14 UNF, 5/8" - 18 UNF con valvola a spillo
- Tubo per il caricamento, lunghezza 2,5 mt.
- 2 Guarnizioni e O-Ring di ricambio
- valigetta di protezione in plastica.

### CONTROLLO della PRECARICA AZOTO

- prima di ogni controllo o riempimento con azoto, occorre svuotare l'accumulatore da lato fluido.
- Svitare il tappo di protezione della valvola GAS.
- Avvitare il VGU alla valvola di carico GAS se di tipo esagonale (ELM) col raccordo zigrinato F oppure montando le riduzioni H fornite con la valigetta. Portare il manometro in posizione leggibile.
- Controllare che sia chiusa la valvola di scarico B, chiudere la manopola del rubinetto di scarico E in senso orario.
- Leggere sul manometro A il valore della precarica.

### DIMINUZIONE DELLA PRECARICA AZOTO

- Quando avete letto la pressione sul manometro A, girare lentamente la manopola del rubinetto di scarico B in senso antiorario. L'azoto inizierà ad uscire. Richiudere la manopola arrivati al valore desiderato.

### AUMENTO/RIPRISTINO DELLA PRECARICA AZOTO

- Collegare il tubo in dotazione una estremità ad una normale bombola azoto e l'altra al VG3 tramite l'innesto C.
- Aprire con prudenza la valvola della bombola azoto e far affluire **lentamente** il gas all'accumulatore fino a raggiungere la pressione desiderata.
- Aspettare 5/10 minuti affinché si stabilizzi la pressione all'interno dell'accumulatore controllare la precarica e, se necessario correggerla ripetendo i punti precedenti.

### SMONTAGGIO

- Smontare la manopola E.
- Girare la manopola B del rubinetto in senso antiorario per liberare il sistema dalla pressione.
- Svitare il corpo del VGU tramite la manopola F dalla valvola di carico azoto dell'accumulatore.

### AVVERTENZE

- **Non utilizzare mai ossigeno per il riempimento degli accumulatori. Pericolo di esplosione!**
- Qualora la pressione della bombola di azoto superi la pressione di lavoro ammessa dall'accumulatore, utilizzare un riduttore di pressione sulla bombola.

