

# FLUSSOSTATI a PALETTA SERIE CM2K

Fluidi: Acqua e fluidi puliti in genere  
 Temperatura massima fluido: 110 °C  
 Pressione massima: 25 bar  
 Perdite di carico: 0,15 bar alla portata massima  
 Precisione: ±15% F.S.

Materiali: Scatola porta contatti ABS  
 Corpo e supporto paletta Ottone Nichelato-HM  
 Acc. Inox AISI 316-HK  
 Paletta Inox AISI 316L

Attacchi: Processo 1" Gas Maschio  
 Montaggio: Tubazioni Dn25 ÷ 200 mm (1"÷8")  
 Peso: 350 gr

Contatto elettrico: Microinterruttore SPDT  
 Portata contatto: 5 A @ 250 Vac  
 Tensione max: 250 Vac  
 Protezione: IP 65 connettore DIN 43650



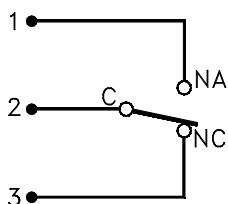
## CAMPI DI TARATURA

DN	Q max.	Campi di taratura m <sup>3</sup> /h H <sub>2</sub> O	Paletta N.	Taglio vedi
25	3,6	0,5 ÷ 0,9	1	Tab.1
32	6	1 ÷ 1,9	1	-
40	9	1,6 ÷ 2,8	1+2	Tab.1
50	15	1,1 ÷ 2,2	1+2+3	Tab.1
65	24	2,3 ÷ 4,3	1+2+3	Tab.1
80	36	3,3 ÷ 5,3	1+2+3	-
100	60	14 ÷ 17,5	1+2+3	-
		3,8 ÷ 6,7	1+2+3+4	Tab.2
150	120	31 ÷ 40	1+2+3	-
		8,6 ÷ 15	1+2+3+4	Tab.2
200	240	55 ÷ 71	1+2+3	-
		16 ÷ 27	1+2+3+4	Tab.2

## NOMENCLATURA E MATERIALI

MODELLO	CM2K - 025HM	CM2K - 025HK
Corpo	Ottone nichelato	Acciaio 1.4571
Paletta	Acciaio 1.4301	Acciaio 1.4301
	Acciaio 1.4571	Acciaio 1.4571
Supporto paletta	Acciaio 1.4571	Acciaio 1.4571
Soffietto	Ottone OT-58	Acciaio 1.4305
Molla	Acciaio 1.4301	CR
Magnete	Oxid 300	Acciaio 1.4310

## CABLAGGIO E TARATURA



Taratura del punto di intervento (\*)  
 Alzare il coperchio di sicurezza posto sulla testa elettrica dello strumento e ruotare in senso orario la vite di taratura per aumentare la sensibilità.

Paletta 1 DN25  
 Paletta 2 DN50  
 Paletta 3 DN80  
 Paletta 4 DN100 tagliare a 92 mm  
 DN125 tagliare a 117 mm  
 DN150 tagliare a 143 mm  
 ≥ DN175 paletta 4

