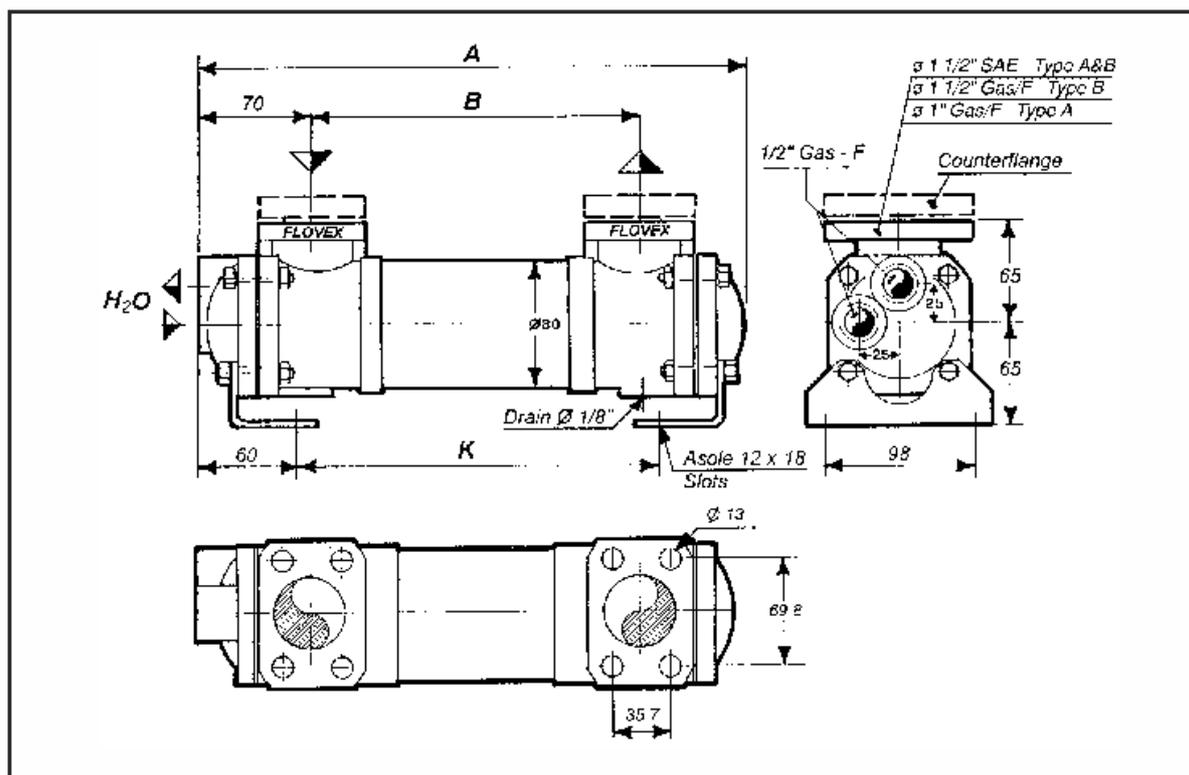


SCAMBIATORI DI CALORE A FASCIO IN LEGA LEGGERA TIPO ST

CARATTERISTICHE

- Sigla:** L'ampia gamma di modelli è prevista sia nella versione A per medio/basse portate, che nella versione B per alte portate. Completare sempre la sigla dello scambiatore con la sigla delle portate. Verificare la portata con le tabelle rendimento nella pagina seguente.
- Fascio tubiero:** Tubi rettilinei ad alettatura integrale ad alto rendimento in rame passivato, mandrinati alle piastre tubiere.
- Deflettori:** In lamiera di acciaio con fori muniti di collare. Si adattano con stretta tolleranza sia ai tubi che al mantello, per ottenere la massima efficienza termica.
- Testate:** Stampate in lega leggera anticorrosione, comprendono sia le piastre tubiere in AISI 316 che le connessioni lato olio SAE Ø1"½. Sono disponibili in opzione attacchi filettati GAS o controflange SAE.
- Mantello:** Tubo estruso in lega leggera.
- Coperchi:** In materiale plastico rinforzato in fibra di vetro con ottima resistenza a pressione e corrosione. Attacchi 1/2" BSP. In opzione sono disponibili coperchi in lega leggera con attacchi 3/4" BSP.
- Supporti di fissaggio:** In lamiera di acciaio stampata. Sono posizionabili sulle testate in diversi orientamenti per facilitare l'installazione.
- Manutenzione:** Una corretta scelta tecnica ed adeguate portate dei fluidi sono condizioni primarie per la "lunga vita" dello scambiatore. Per la serie **ST 80** è necessaria solo una pulizia periodica lato acqua. Ciò si esegue facilmente senza dover depressurizzare il lato mantello (olio) solo togliendo i coperchi. L'impiego di tubi rettilinei ad alettatura integrale fa sì che si abbia un minor numero di tubi robusti, di maggior diametro, rispetto agli scambiatori tradizionali rendendo quindi molto più agevole la pulizia interna tubi (lato acqua) anche usando semplici scovoli. Si raccomanda di porre attenzione nel posizionare le guarnizioni all'atto di rimontare i coperchi ed al giusto orientamento dei medesimi. Vedi foglio "USO E MANUTENZIONE".
- Garanzia:** Ogni apparecchio è garantito contro difetti di fabbricazione o dei materiali nei termini di legge. Nessuna garanzia contro la corrosione, vibrazioni eccessive, colpi di ariete, incrostazioni ed errato montaggio.



Modello	A mm	B mm	K mm
ST1.8035.A/B	425	285	305
ST1.8061.A/B	680	540	560
ST1.8076.A/B	830	692	712
ST1.8091.A/B	985	845	865

TEMP. Di PROGETTO	°C	99	99
PRESS. Di PROGETTO	Bar G	10	10
PRESS. Di PROVA	Bar G	13	13
DATI Di PROGETTO	U.M.	SHELL	TUBES

SCAMBIATORI DI CALORE A FASCIO IN LEGA LEGGERA TIPO ST

DIAGRAMMI DI RENDIMENTO

Diagrammi validi per olio idraulico ISO VG 46. Differenza di temperatura olio/acqua 25 °C

CONSUMO D'ACQUA

1 = 0.5 m³/h - 2 = 1.25 m³/h - 3 = 2 m³/h

FATTORE DI CORREZIONE

Per differenze di temperatura olio/acqua diverse da 25 °C prima di leggere le curve occorre moltiplicare le kcal/h che si vogliono dissipare per il coefficiente in tabella.

TABELLA	
Δt olio/acqua	Coefficiente
15	1.4
20	1.2
25	1
30	0.8
35	0.6

